

مشخصات کلی دستگاه CNC لوله و ورق :

ابعاد کارگیر قسمت تخت		2000*6000mm (سایر ابعاد به صورت سفارشی)
ابعاد دستگاه		420cm(W)*770cm(L)*160cm(H)
ابعاد کارگیر قسمت لوله بر	طول لوله	200 ~ 600 cm
	قطر لوله	30 ~ 76 cm
	ضخامت	2 ~ 30 mm
تعداد تورچ برشکاری		قابل افزایش تا هر تعداد دلخواه به صورت سفارشی
وزن ماشین متحرک		kg900
وزن کلی ماشین (ریلها و میز کار)		kg1900
ولتاژکاری		AC 220 V, 50HZ
حداکثر سرعت حرکت ماشین		10000mm/min
حداکثر سرعت برشکاری		5000 mm/min
حداکثر خطای ماشین در هر محور		mm0.3
حداکثر خطای سیستم کنترل		0.01 mm
حداقل ضخامت برشکاری درسیستم هوا - گاز		3 mm
حداکثر ضخامت برشکاری درسیستم هوا - گاز		300 mm
کمترین فاصله مشعلها از یکدیگر		175 mm
تجهیزات برشکاری هوا - گاز		سری کامل (تورچ ، شیر تنظیم شیلنگها و...)
جرقه زن و شمعک		نصب برای روی تورچ های
سیستم قطع و وصل شعله		بصورت تمام اتوماتیک
سیستم کنترل ارتفاع مشعلها		بصورت الکتریکی توسط اپراتور
سیستم کنترل اتوماتیک ارتفاع مشعلها		قابل نصب (به سفارش مشتری)
صفحه پنل اضافی جهت دسترسی آسان اپراتور		امکان برشکاری دستی با فرمان کاربر
سیستم افزایش سرعت به سه برابر		در اختیار کاربر
سیستم انتقال نیرو		دنده شانه

محیط نرم افزاری کاملاً فارسی تحت ویندوز 7
امکان چیدمانی بهینه قطعه مورد برش در ورق (حذف خطوط منطبق بر هم در چیدمان مستطیل)
امکان چیدمانی سوراخها، نقشه گسترده برشکاری مشخصات نرم افزاری:
امکان تعیین نقطه شروع برش، جهت برشکاری، طول و زمان زائده برش
تعیین اتوماتیک سطح مقطع برشکاری بر اساس قطر لوله‌های متقاطع
تعیین اولویت برشکاری اشکال نسبت به یکدیگر
امکان اعمال ضریب بزرگ نمایی و کوچک نمایی، جابه جایی و کپی و چرخش
تعیین شکل برش لوله نری و لوله مادگی، با توجه به نوع تقاطع لوله‌ها و همچنین زاویه ورود لوله نری
امکان طراحی نقشه، و یا استفاده از الگوهای از پیش تعریف شده
ارائه اطلاعات برشکاری شامل: طول برش کاری، زمان انجام کار، زمان انجام برش و
سیستم ورود اطلاعات از طریق فایل‌های تهیه شده توسط اتوکد و Solid works (انتقال با فلش، CD یا شبکه)
خواندن فایل‌های پیچیده طراحی شده با spline و بیضی
امکان تایپ حروف و تبدیل شدن به فایل برش (امکان انحصاری نرم افزار سیمرغ)
دسته بندی جدا اشکال با تخصیص رنگهای متفاوت به هر دسته (امکان چیدمان جدای هر دسته)
امکان اعمال ضریب بزرگ نمایی و کوچک نمایی، جابه جایی و کپی و چرخش

مشخصات فنی قطعات

1. موتورهای حرکتی:

نوع موتور	ولتاژ کاری	جریان	سرعت چرخش
Ac servo motor	220 v Ac	4A	3000 R.P.M

2. گیربکس:

کشور سازنده	نوع گیربکس	نسبت گیربکس	نوع کوپل
برنا ابزار	تسمه تایمینگ	25:1	مستقیم

3. شیرهای برقی:

مارک تجاری	کشور سازنده	نوع	ولتاژ کار
CEME	ایتالیا	پیستونی	V AC 220

4. سایر کارتها و بردهای:

نام قطعه	نوع کارت	سازنده	سیستم اتصال
برد کنترلر CNC	motion control	طراحی و ساخت شرکت	کارتی قابل تعویض

مشخصات کامپیوتر:

نام قطعه	مشخصات
Main board	H110
CPU	G4400
H.D.D	120G//SSD
RAM	4G
مانیتور	19"
Key board	Mini key board

مشخصات مکانیکی

نام قطعه	جنس مواد اولیه و یا مارک
ریل عرضی	LM GUIDE
ریلها طولی	آنیلینگ شده و ماشین کاری شده
انتقال نیرو	دنده شانه
تابلوی برق	ورق کاری
سایر قابها	ورق کاری
پایه های نگهدارنده	قوطی سنگین St37
میز زیر دستگاه	قوطی و ناودانی ST37

سیستم روشنایی:

چراغهای پایین	2 عدد لامپ هالوژن
---------------	-------------------

شماره: _____
تاریخ: _____
محل: _____

